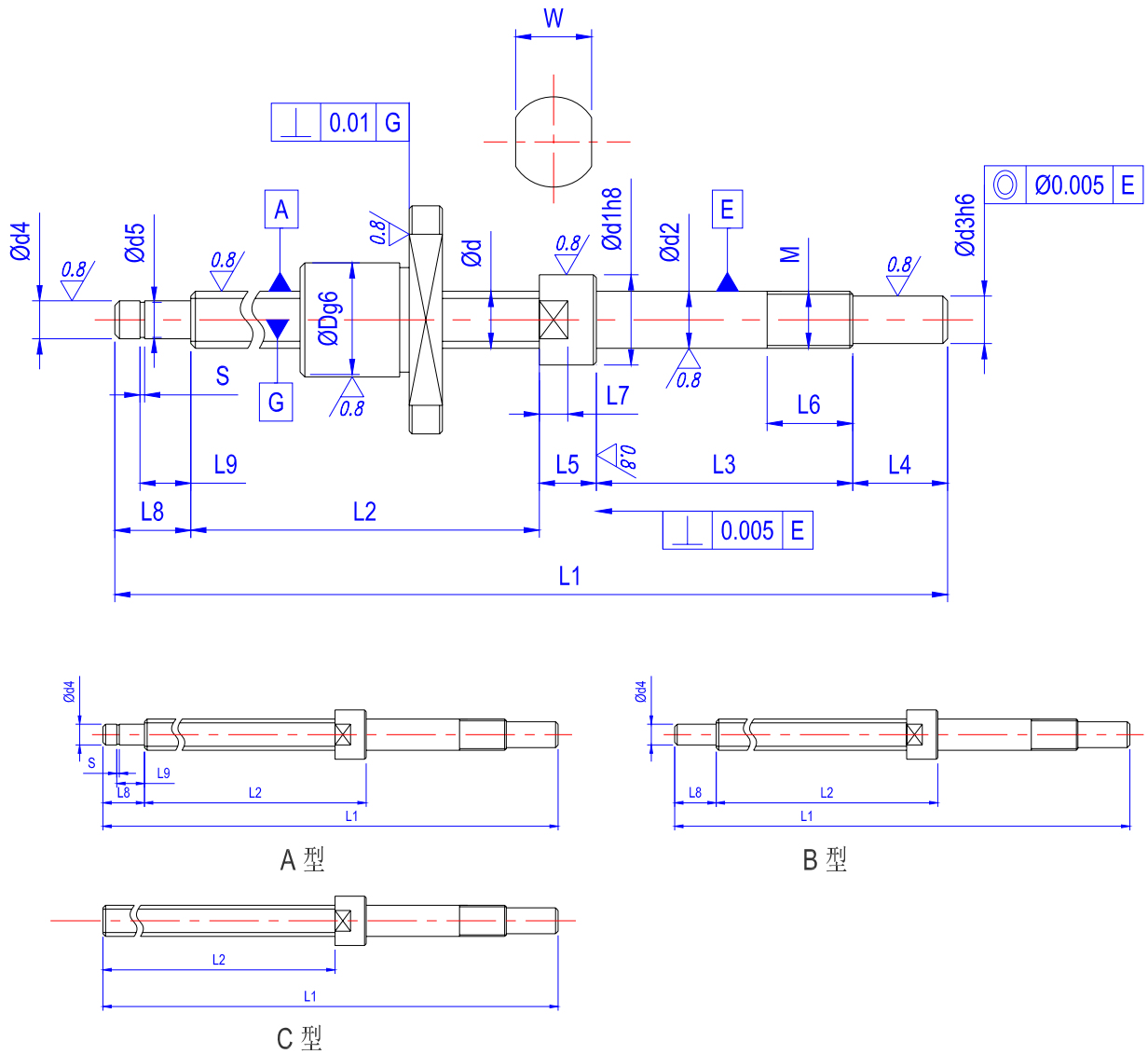


2.7 微型滚珠丝杆的建议轴端加工



Unit: mm

d	固定端 (A 型、B 型、C 型)											支撑端				
												A 型				
	d1	L5	L7	W	d2	L3	M	L6	d3	L4	d4	L8	d5	S	L9	
4	6 ⁰ _{-0.018}	6	2.5	5	4 ^{-0.001} _{-0.006}	18	M4x0.5	6.5	3 ⁰ _{-0.006}	5	3 ^{-0.002} _{-0.010}	7	2.7	0.5	4.35	
6	8 ⁰ _{-0.022}	7	3	7	5 ^{-0.001} _{-0.006}	19	M5x0.5	6.5	4 ⁰ _{-0.008}	6	4 ^{-0.002} _{-0.012}	8	3.7	0.5	5.35	
8	9.5 ⁰ _{-0.022}	7	3	8	6 ^{-0.001} _{-0.006}	22.5	M6x0.75	7	4.5 ⁰ _{-0.008}	7.5	6 ^{-0.002} _{-0.012}	9	5.7	0.8	6.8	
10	11.5 ⁰ _{-0.027}	8	4	10	8 ^{-0.001} _{-0.006}	27	M8x1.0	9	6 ⁰ _{-0.008}	10	6 ^{-0.002} _{-0.012}	9	5.7	0.8	6.8	
12	14 ⁰ _{-0.027}	10	5	12	10 ^{-0.002} _{-0.008}	30	M10x1.0	10	8 ⁰ _{-0.009}	15	8 ^{-0.004} _{-0.012}	10	7.6	0.9	7.9	
14	15 ⁰ _{-0.027}	10	5	12	12 ^{-0.003} _{-0.011}	30	M12x1.0	10	10 ⁰ _{-0.009}	15	10 ^{-0.004} _{-0.012}	12	9.6	1.15	9.15	
16	16 ⁰ _{-0.027}	10	5	12	12 ^{-0.003} _{-0.011}	30	M12x1.0	10	10 ⁰ _{-0.009}	15	10 ^{-0.004} _{-0.012}	12	9.6	1.15	9.15	

注：其它形状、规格的轴端可按客户要求定制。